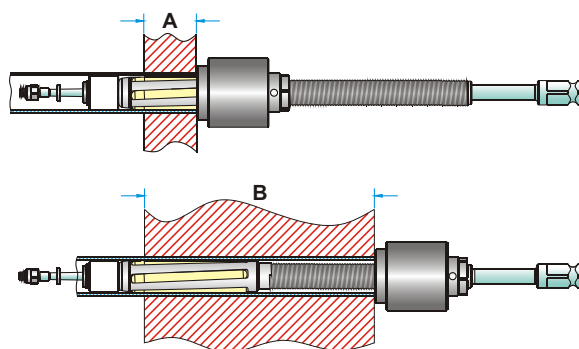




ДЛЯ ТРУБ С ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ
ОТ 14,8 мм ДО 36,3 мм

	ДЛИНА РОЛИКА ВАЛЬЦОВКИ	ТОЛЩИНА ТРУБНОЙ РЕШЕТКИ ДИАПАЗОН	
		МИНИМУМ А	МАКСИМУМ В
38.1мм (1.1/2")	СТАНДАРТ. ГЛУБИНА	38.1мм (1.1/2")	152.4мм (6")
	"А" ГЛУБИНА	38.1мм (1.1/2")	203.2мм (8")
	"В" ГЛУБИНА	38.1мм (1.1/2")	253.8мм (10")
	"С" ГЛУБИНА	38.1мм (1.1/2")	304.6мм (12")
57.1мм (2.1/4")	СТАНДАРТ. ГЛУБИНА	57.1мм (2.1/4")	171.4мм (6.3/4")
	"А" ГЛУБИНА	57.1мм (2.1/4")	(222.1мм (8.3/4")
	"В" ГЛУБИНА	57.1мм (2.1/4")	272.8мм (10.3/4")
	"С" ГЛУБИНА	57.1мм (2.1/4")	323.6мм (12.3/4")

- Назначение: Рекомендуются для обработки тонкостенных труб (толщина стенки от 1.06 мм до 0.71 мм), изготовленных из нержавеющей стали, титана, инкоеля, а также труб из нестандартных материалов в толстых трубных решетках.
- Преимущества: Использование вальцовок с пятью роликами вместо стандартных моделей вальцовок с тремя роликами позволяет достичь более ровного и центросимметричного расширения труб, а также уменьшает величину обратного сжатия труб после завершения их обработки.

Внешний диаметр трубы, мм (дюймы)	Толщина стенки трубы			Внутренний диаметр трубы		Минимальный внут- ренний диаметр трубы для введения вальцовки		Максимальное Расширение		ВАЛЬЦОВКА с роликами длиной 38.10 мм (1.1/2")			ВАЛЬЦОВКА с роликами длиной 57.15 мм (2.1/4")		
	bwg	мм	inch	мм	inch	мм	inch	мм	inch	Код вальцовки	Веретено	Ролик	Код вальцовки	Веретено	Ролик
19.05 (3/4)	14	2.10	.083	14.8	.584	14.5	.574	16.2	.639	1223-5	1224-5	R-6-5	1224-5	1224-5	R-6-A-5
	15	1.82	.072	15.3	.606	14.9	.590	16.7	.661	1225-5	1226-5	R-7-5	1226-5	1226-5	R-7-A-5
	16	1.65	.065	15.7	.620	15.3	.605	17.4	.685	1227-5	M-63	R-7-5	1228-5	M-63	R-7-A-5
	17	1.47	.058	16.1	.634	15.7	.619	17.8	.699	1229-5	1230-5	R-7-5	1230-5	1230-5	R-7-A-5
	18	1.24	.049	16.5	.652	15.7	.619	17.8	.699	1229-5	1230-5	R-7-5	1230-5	1230-5	R-7-A-5
	19	1.06	.042	16.9	.666	16.3	.642	18.5	.722	1231-5	M-63	R-9-5	1232-5	M-63	R-9-A-5
	20	0.88	.035	17.2	.680	16.3	.642	18.5	.722	1231-5	M-63	R-9-5	1232-5	M-63	R-9-A-5
	21	0.81	.032	17.4	.686	16.3	.642	18.5	.722	1231-5	M-63	R-9-5	1232-5	M-63	R-9-A-5
25.40 (1)	22	0.71	.028	17.6	.694	16.3	.642	18.5	.722	1231-5	M-63	R-9-5	1232-5	M-63	R-9-A-5
	14	2.10	.083	21.1	.834	20.5	.810	23.0	.909	1249-5	1250-5	R-12-5	1250-5	1250-5	R-12-A-5
	15	1.82	.072	21.7	.856	21.2	.837	23.7	.936	1251-5	1251-5	R-13-5	1252-5	1251-5	R-13-A-5
	16	1.65	.065	22.0	.870	21.2	.837	23.7	.936	1251-5	1251-5	R-13-5	1252-5	1251-5	R-13-A-5
	17	1.47	.058	22.4	.884	21.9	.865	24.4	.964	1255-5	1256-5	R-13-5	1256-5	1256-5	R-13-A-5
	18	1.24	.049	22.9	.902	21.9	.865	24.4	.964	1255-5	1256-5	R-13-5	1256-5	1256-5	R-13-A-5
	19	1.06	.042	23.2	.916	21.9	.865	24.4	.964	1255-5	1256-5	R-13-5	1256-5	1256-5	R-13-A-5
	20	0.88	.035	23.6	.930	21.9	.865	24.4	.964	1255-5	1256-5	R-13-5	1256-5	1256-5	R-13-A-5
28.58 (1.1/8)	21	0.81	.032	23.8	.936	22.4	.883	24.9	.982	1257-5	M-71-3/8	R-15-5	1258-5	M-71-3/8	R-15-A-5
	22	0.71	.028	24.0	.944	22.4	.883	24.9	.982	1257-5	M-71-3/8	R-15-5	1258-5	M-71-3/8	R-15-A-5
	12	2.76	.109	23.0	.907	22.4	.883	24.9	.982	1257-5	M-71-3/8	R-15-5	1258-5	M-71-3/8	R-15-A-5
38.10 (1.1/2)	15	1.82	.072	24.9	.981	24.4	.962	27.2	1.071	1263-5	1263-5	R-18-5	-	-	-
	16	1.65	.065	25.2	.995	24.4	.962	27.2	1.071	1263-5	1263-5	R-18-5	-	-	-
	17	1.47	.058	35.1	1.384	33.8	1.331	37.3	1.472	1299-5	1299-5	R-29-5	1300-5	1299-5	R-29-A-5
	18	1.24	.049	35.6	1.402	33.8	1.331	37.3	1.472	1299-5	1299-5	R-29-5	1300-5	1299-5	R-29-A-5
	19	1.06	.042	36.0	1.416	33.8	1.331	37.3	1.472	1299-5	1299-5	R-29-5	1300-5	1299-5	R-29-A-5
	20	0.89	.035	36.3	1.430	33.8	1.331	37.3	1.472	1299-5	1299-5	R-29-5	1300-5	1299-5	R-29-A-5

Для достижения наилучшего результата при обработке труб с толщиной стенки от 1.06 мм до 0,71 мм необходимо использовать "Тонкостенную упорную втулку" (см. стр. 5).

Вальцовки моделей 1223-5 - 1258-5 поставляются с хвостовиками 3/8".

Вальцовки моделей 1263-5 - 1300-5 поставляются с хвостовиками 1/2".