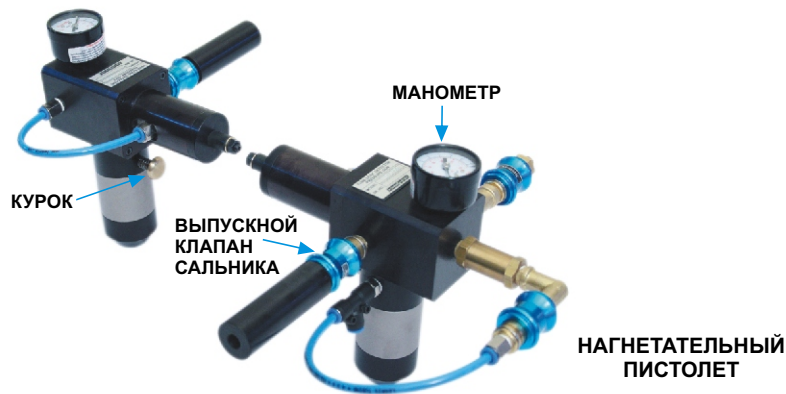


КОМПЛЕКТ ДЛЯ ОБНАРУЖЕНИЯ ПРОТЕЧЕК В ТРУБАХ

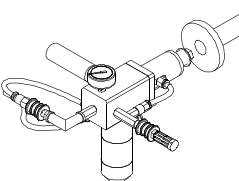
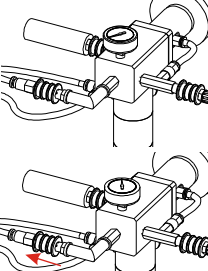
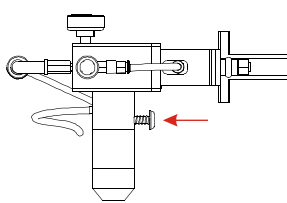
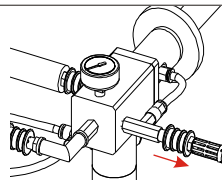
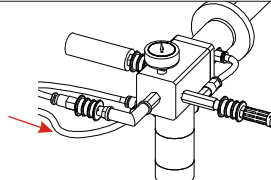
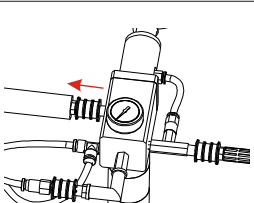
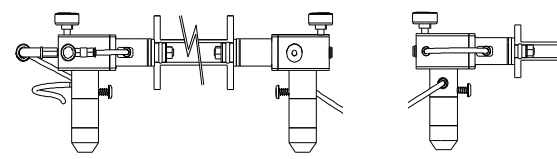
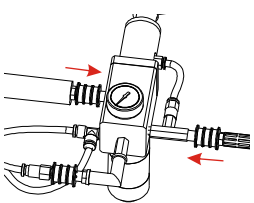
ПИСТОЛЕТ
ЗАГЛУШКА



Особенности:

- Простой, надежный и высокопроизводительный инструмент для обнаружения протечек в трубах, позволяющий проверять 7-8 труб в минуту.
- Сменные комплекты сальников: Позволяет тестировать трубы внутренним диаметром от 7,75 мм до 30,63 мм.
- Каждый пистолет для тестирования труб весит менее 1,3 кг.
- Для своей работы данные инструменты используют стандартные промышленные источники сжатого воздуха давлением от 4,7 бар до 6,8 бар.
- Инструмент работает бесшумно. Эргономичный дизайн облегчает проведение тестирования.
- Каждый комплект поставляется в специальном удобном чемоданчике.

ПРАВИЛА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

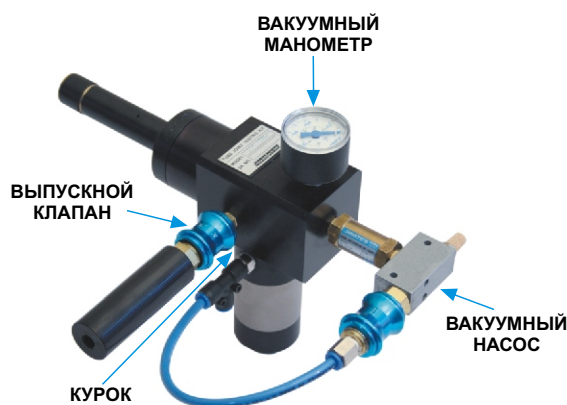
 A) Введите сальник Нагнетательного пистолета в трубу, которую необходимо тестировать. Корпус пистолета должен плотно упираться в трубу и поверхность. При введении сальник должен быть в РАЗВЕРНУТОМ состоянии.	E) ПОСТЕПЕННО наращиваете давление в трубе, передвижением клапана давления. Допустимое созданное давление должно составлять 5-6 бар. Этот показатель можно контролировать на манометрах обоих пистолетов. Передвиньте клапан давления справа-налево для того, чтобы остановить рост давления в трубе, как только оно достигнет 5-6 бар. В течение нескольких минут наблюдайте за показаниями манометра, чтобы определить наличие протечки в трубе. Если стрелка манометра начнет падать, значит в трубе имеется протечка. Стабильно поддерживающийся уровень давления в трубе, указывает на отсутствие протечек. 
 B) Нажмите курок Нагнетательного пистолета, для того, чтобы сплющить (вздусть) сальник. Правильно подобранный сальник при вздутии полностью закроет внутреннюю поверхность трубы и не позволит выдернуть пистолет.	 F) После проведения тестирования, первым делом спустите давление в трубе, переместив регулятор выпускного клапана трубы Нагнетательного пистолета слева-направо. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НЕ ПЕРЕДВИГАЙТЕ выпускной клапан сальника до сбрасывания давления в трубе! Пистолет будет отброшен, так как сальник развернется, а давление еще будет в трубе
 C) Оператор, который управляет Нагнетательным пистолетом, может струей проходящего воздуха помочь оператору с Пистолетом-заглушкой определить трубу, которая тестируется в данный момент.	 G) Снимите оба пистолета после того, как сальники будут развернуты, путем движения регулятора выпускного клапана сальника.
 НАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ ПИСТОЛЕТ ПИСТОЛЕТ ЗАГЛУШКА ПИСТОЛЕТ ЗАГЛУШКА H) Как только оператор Пистолета-заглушки определит трубу, нужно временно остановить подачу воздуха, чтобы вставить Пистолет-заглушку в эту трубу. Нажмите курок Пистолета-заглушки, для того, чтобы и его сальник вздулся.	 H) Закройте выпускные клапаны сальников в обоих пистолетах, передвинув регуляторы обратно слева-направо. Закройте выпускной клапан трубы, передвинув регулятор справа-налево. Пистолеты готовы для проведения тестирования следующей трубы.

КОМПЛЕКТ ДЛЯ ОБНАРУЖЕНИЯ ПРОТЕЧЕК В ТРУБАХ



Внешний диаметр трубы		Диапазон внутренних диаметров труб		Сальник	Диаметр сальника		Компрессионная трубка
мм	bwg	мм	inch		мм	inch	
15.88 (5/8")	9	8.37	.330	TLD-300N	7.5	.295	TLD-15-125
	10-13	9.07 - 11.05	.357 - .435	TLD-370N	9	.354	
	14-15	11.67 - 12.23	.459 - .481	TLD-450N	11.6	.457	
	16-17	12.57 - 12.93	.495 - .509	TLD-470N	12.2	.480	TLD-15-312
	18-19	13.39 - 13.75	.527 - .541	TLD-490N	13.3	.523	
	20-24	14.11 - 14.77	.555 - .581	TLD-530N	13.8	.543	
19.05 (3/4")	9	11.55	.455	TLD-430N	10.8	.425	TLD-15-312
	10 - 11	12.25 - 12.95	.482 - .510	TLD-450N	11.6	.457	TLD-15-125
	12 - 13	13.53 - 14.23	.532 - .560	TLD-490N	13.3	.523	TLD-15-312
	14 - 15	14.85 - 15.41	.584 - .606	TLD-530N	13.8	.543	
	16 - 17	15.75 - 16.11	.620 - .634	TLD-570N	15.4	.606	
	18 - 19	16.57 - 16.93	.652 - .666	TLD-610N	16.5	.649	TLD-15-405
	20 - 24	17.29 - 17.95	.680 - .706	TLD-650N	17.0	.669	
22.22 (7/8")	8-9	13.84 - 14.72	.544 - .579	TLD-530N	13.8	.543	TLD-15-312
	10-11	15.42 - 16.12	.607 - .635	TLD-570N	15.4	.606	
	12-13	16.7 - 17.4	.657 - .685	TLD-610N	16.5	.649	
	14-15	18.02 - 18.58	.709 - .731	TLD-690N	18	.708	TLD-15-405
	16-17	18.92 - 19.28	.745 - .759	TLD-730N	18.6	.732	
	18-19	19.74 - 20.1	.777 - .791	TLD-740N	19.7	.775	
	20-24	20.46 - 21.12	.805 - .831	TLD-790N	20.1	.791	TLD-15-312
25.40 (1")	8-9	17.02 - 17.9	.670 - .704	TLD-650N	17	.669	TLD-15-405
	10-11	18.6 - 19.3	.732 - .760	TLD-690N	18	.708	TLD-15-312
	12-13	19.88 - 20.58	.782 - .810	TLD-740N	19.7	.775	
	14-15	21.2 - 21.76	.834 - .856	TLD-790N	20.1	.791	TLD-15-405
	16-17	22.1 - 22.46	.870 - .884	TLD-840N	21.7	.854	
	18-19	22.92 - 23.28	.902 - .916	TLD-870N	22.9	.901	
	20-24	23.64 - 24.3	.930 - .956	TLD-890N	23.3	.917	TLD-15-312
28.58 (1.1/8")	8-9	20.19 - 21.07	.795 - .829	TLD-790N	20.1	.791	TLD-15-405
	10-11	21.77 - 22.47	.857 - .884	TLD-840N	21.7	.854	
	12-13	23.05 - 23.75	.907 - .935	TLD-870N	22.9	.901	
	14-15	24.37 - 24.93	.959 - .981	TLD-890N	23.3	.917	TLD-15-405
	16-17	25.27 - 25.63	.994 - 1.009	TLD-980N	25.2	.992	
	18-19	26.09 - 26.45	1.027 - 1.041	TLD-990N	26.0	1.024	
	20-24	26.81 - 27.47	1.055 - 1.081	TLD-1040N	26.8	1.055	TLD-15-312
31.75 (1.1/4")	8-11	23.37 - 25.65	.920 - 1.01	TLD-890N	23.3	.917	TLD-15-405
	12-13	26.23 - 26.93	1.032 - 1.060	TLD-990N	26.0	1.024	
	14-17	27.55 - 28.81	1.084 - 1.134	TLD-1090N	27.5	1.082	
	18-24	29.27 - 30.65	1.152 - 1.206	TLD-1100N	29.2	1.149	

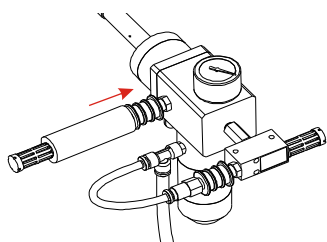
КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ГЕРМЕТИЧНОСТИ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБ



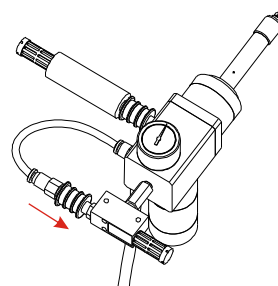
Особенности:

- Простой, надежный и высокопроизводительный инструмент для проверки герметичности соединений труб, позволяющий проверять 10 труб в минуту.
- Сменные комплекты сальников: Позволяет тестировать трубы внутренним диаметром от 7,75 мм до 30,63 мм.
- Пистолеты для проверки герметичности соединений труб весит менее 1,5 кг.
- Для своей работы данный инструмент использует стандартный промышленный источник сжатого воздуха давлением от 4,7 бар до 6,8 бар.
- Инструмент работает бесшумно. Эргономичный дизайн облегчает проведение тестирования.
- Каждый комплект поставляется в специальном удобном чемоданчике.

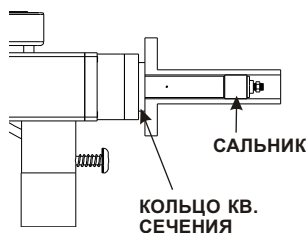
ПРАВИЛА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ



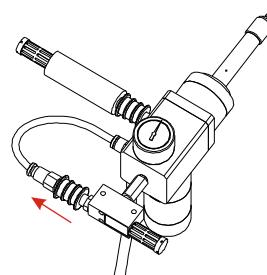
А) Закройте выпускной клапан, передвинув задвижку вправо до упора.



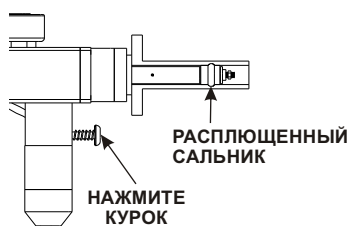
Д) Передвиньте клапан вакуумного насоса вправо до упора, для того, чтобы создать вакуум. Манометр покажет степень вакуума.



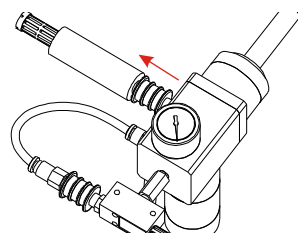
В) Вставьте шток пистолета в трубу таким образом, чтобы кольцо квадратного сечения было плотно прижато.



Е) Закройте клапан вакуумного насоса, передвинув его влево. Вакуум перестанет создаваться. Наблюдайте за показаниями манометра. Если соединение негерметично, то степень вакуума будет снижаться.

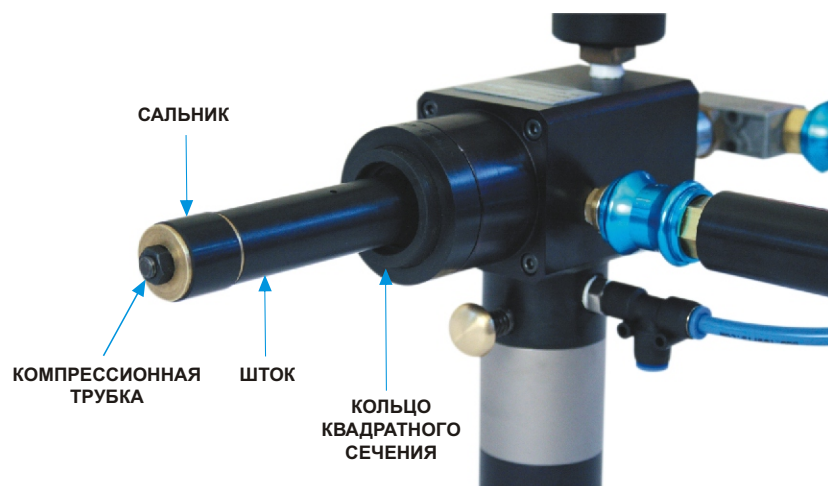


С) Нажмите курок, шток придет в движение и расплющит сальник.



Ф) После проверки, откройте выпускной клапан, передвинув задвижку влево. Пистолет может быть удален из трубы.

КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ГЕРМЕТИЧНОСТИ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБ



Внешний диаметр трубы		Диапазон внутренних диаметров труб		Сальник	Диаметр сальника		Шток и кольцо кв. сечения	Компрессионная трубка	Кольцо квадратного сечения
мм	bwg	мм	inch		мм	inch			
15.88 (5/8")	9	8.37	.330	JTK- 300N	7.5	.295	JTM-15-125-5/8	JTK-15-125	JTK-16-5/8
	10-13	9.07 - 11.05	.357 - .435	JTK-370N	9	.354			
	14-15	11.67 - 12.23	.459 - .481	JTK-450N	11.6	.457			
	16-17	12.57 - 12.93	.495 - .509	JTK-470N	12.2	.480	JTM-15-312-5/8	JTK-15-312	
	18-19	13.39 - 13.75	.527 - .541	JTK-490N	13.3	.523			
	20-24	14.11 - 14.77	.555 - .581	JTK-530N	13.8	.543			
19.05 (3/4")	9	11.55	.455	JTK-430N	10.8	.425	JTM-15-312-3/4-1	JTK-15-312	JTK-16-3/4
	10 - 11	12.25 - 12.95	.482 - .510	JTK-450N	11.6	.457	JTM-15-125-3/4	JTK-15-125	
	12 - 13	13.53 - 14.23	.532 - .560	JTK-490N	13.3	.523	JTM-15-312-3/4-2	JTK-15-312	
	14 - 15	14.85 - 15.41	.584 - .606	JTK-530N	13.8	.543			
	16 - 17	15.75 - 16.11	.620 - .634	JTK-570N	15.4	.606			
	18 - 24	16.57 - 17.95	.652 - .706	JTK-610N	16.5	.649			
22.22 (7/8")	8-9	13.84 - 14.72	.544 - .579	JTK-530N	13.8	.543	JTM-15-312-7/8-1	JTK-15-312	JTK-16-7/8
	10-11	15.42 - 16.12	.607 - .635	JTK-570N	15.4	.606			
	12-13	16.7 - 17.4	.657 - .685	JTK-610N	16.5	.649			
	14-17	18.02 - 19.28	.709 - .759	JTK-690N	18	.708	JTM-15-312-7/8-2		
	18-19	19.74 - 20.1	.777 - .791	JTK-740N	19.7	.775			
	20-24	20.46 - 21.12	.805 - .831	JTK-790N	20.1	.791			
25.40 (1")	8-9	17.02 - 17.9	.670 - .704	JTK-610N	16.5	.649	JTM-15-312-1	JTK-15-312	JTK-16-1
	10-11	18.6 - 19.3	.732 - .760	JTK-690N	18	.708			
	12-13	19.88 - 20.58	.782 - .810	JTK-740N	19.7	.775			
	14-15	21.2 - 21.76	.834 - .856	JTK-790N	20.1	.791			
	16-17	22.1 - 22.46	.870 - .884	JTK-840N	21.7	.854	JTM-15-405-1	JTK-15-405	
	18-19	22.92 - 23.28	.902 - .916	JTK-870N	22.9	.901			
	20-24	23.64 - 24.3	.930 - .956	JTK-890N	23.3	.917			
28.58 (1.1/8")	8-9	20.19 - 21.07	.795 - .829	JTK-790N	20.1	.791	JTM-15-312-1.1/8	JTK-15-312	JTK-16-1.1/8
	10-11	21.77 - 22.47	.857 - .884	JTK-840N	21.7	.854	JTM-15-405-1.1/8	JTK-15-405	
	12-13	23.05 - 23.75	.907 - .935	JTK-870N	22.9	.901			
	14-15	24.37 - 24.93	.959 - .981	JTK-890N	23.3	.917			
	16-17	25.27 - 25.63	.994 - 1.009	JTK-980N	25.2	.992			
	18-19	26.09 - 26.45	1.027 - 1.041	JTK-990N	26.0	1.024			
	20-24	26.81 - 27.47	1.055 - 1.081	JTK-1040N	26.8	1.055			
31.75 (1.1/4")	8-11	23.37 - 25.65	.920 - 1.01	JTK-890N	23.3	.917	JTM-15-405-1.1/4	JTK-15-405	JTK-16-1.1/4
	12-13	26.23 - 26.93	1.032 - 1.060	JTK-990N	26.0	1.024			
	14-17	27.55 - 28.81	1.084 - 1.134	JTK-1090N	27.5	1.082			
	18-24	29.27 - 30.65	1.152 - 1.206	JTK-1100N	29.2	1.149			